



F T3.5 DC EHZ

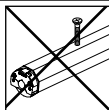
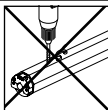
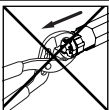
5055191A

Lire attentivement cette notice avant toute utilisation.

S.A.S. au capital de 5 000 000 € - Z.I. Les Giranaux - BP71 - 70103 Arc-Les-Gray CEDEX - RCS GRAY B 425 650 090 - SIRET 425 650 090 00011 - n° T.V.A CEE FR 87 425 650 090



Par la présente SIMU déclare que l'appareil "T3.5 DC EHZ" est conforme aux exigences essentielles et autres dispositions pertinentes de la directive 1999/5/CE. Une déclaration de conformité est mise à votre disposition à l'adresse internet : www.simu.fr, rubrique "Normes". Utilisable en UE,



1 Installation

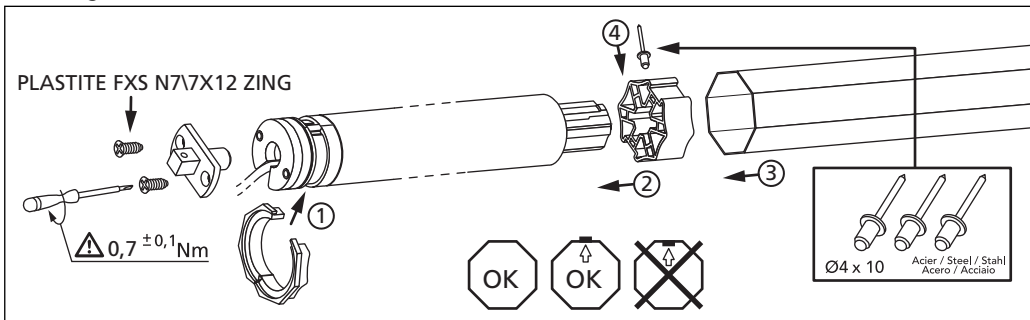
⚠ - Préconisations :

- Respecter une distance minimum de 0,2m entre deux moteurs.
- Respecter une distance minimum de 0,3m entre un moteur et un émetteur Hz.
- L'utilisation d'un appareil radio utilisant la même fréquence (433,42MHz) peut dégrader les performances de ce produit (ex.: casque radio Hi-Fi).

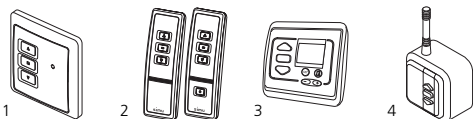
- Perçage du tube :

				A (mm)	ØB (mm)	C (mm)	D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
T3.5 DC EHZ				433	4,2	8	5,5	457	470
		12 Vcc							

- Montage :



2 Emetteurs compatibles



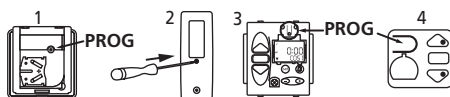
- 1 : Emetteur Hz mural
 2 : Emetteurs Hz 1 et 5 canaux
 3 : Horloge Hz
 4 : Emetteur Hz "longue portée"

Portée des émetteurs Hz :

- 1, 2 et 3 : 20 m à travers 2 murs de béton armé.
- 4 : 40 m à travers 2 murs de béton armé.

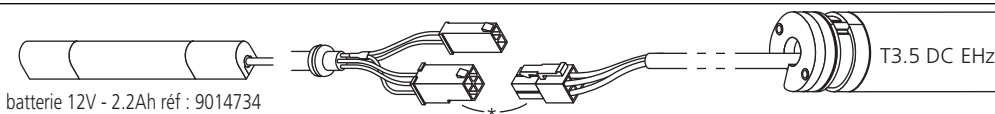
- Eloigner les émetteurs de toute surface ou structure métallique qui pourraient nuire à leur bon fonctionnement (perte de portée).

Emplacement de la touche "PROG" sur les émetteurs Hz :



3 Réglage des fins de course

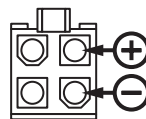
⚠ - Durant les opérations de ce chapitre (§3), ne pas travailler sur plusieurs moteurs simultanément.



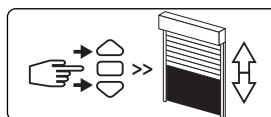
3.1

a- Connecter l'alimentation du moteur.

* Pour plus d'informations sur les caractéristiques des alimentations à utiliser, consulter le cahier technique SIMU® réf.:5057753



b- Appuyer **simultanément** sur les touches "montée" et "descente" d'un émetteur Hz. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. **Cet émetteur commande maintenant le moteur en mode instable.** Passer à l'étape 3.2.

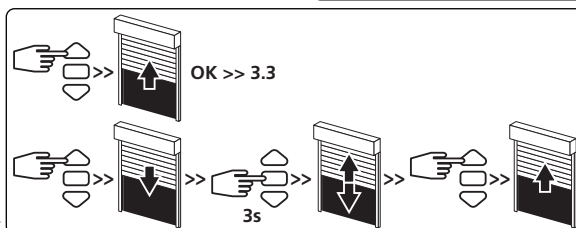


3.2 - Configuration du sens de rotation

Appuyer sur la touche "montée" de l'émetteur :

a- Si l'axe tourne dans le sens "montée", passer à l'étape 3.3.

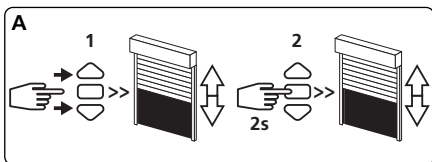
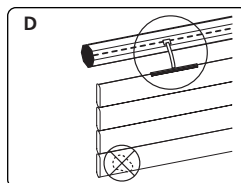
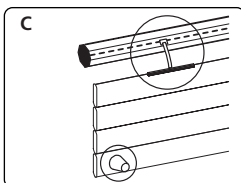
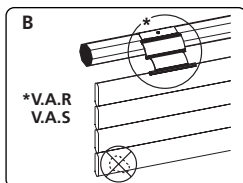
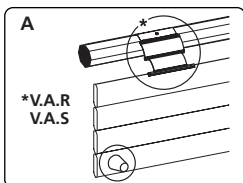
b- Si l'axe tourne dans le sens "descente", inverser le sens de rotation en appuyant sur la touche "stop" pendant au moins 3 secondes. Le moteur confirme la modification par une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. Passer à l'étape 3.3.



3.3 - Réglage des fins de course

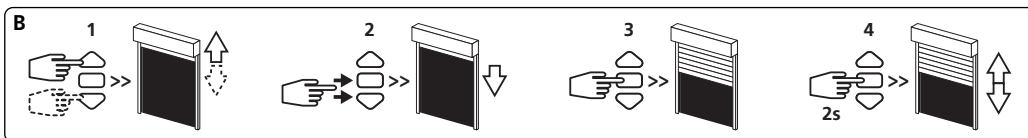
⚠ Le réglage des fins de course du moteur T3.5DC EH3 s'effectue de 4 façons différentes en fonction des paramètres suivants :

- Présence ou absence de butées sur la lame finale, liaison souple ou rigide* entre l'axe d'enroulement et le tablier.



1- Appuyer **simultanément** sur les touches "montée" et "descente" de l'émetteur Hz. le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre.

2- Appuyer sur la touche "stop" pendant 2 s. le moteur effectue une rotation de 0,5 s. dans un sens puis dans l'autre. L'opération est terminée. Passer au §4.

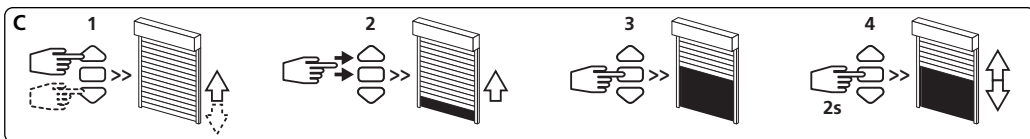


1- Positionner le moteur sur le **point d'arrêt haut** souhaité à l'aide des touches "montée" et "descente".

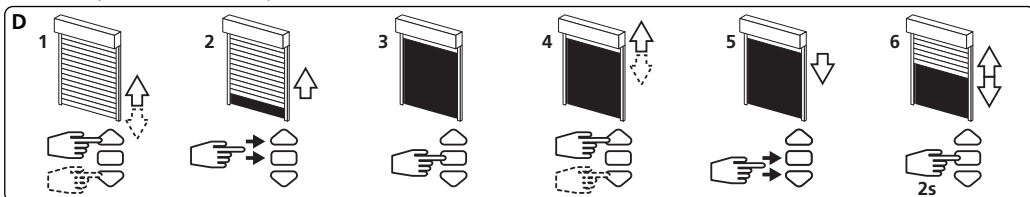
2- Appuyer **simultanément** sur les touches "stop" et "descente" pour mémoriser le point d'arrêt haut. Le moteur se met automatiquement en rotation en descente.

3- Appuyer sur la touche "stop" pour immobiliser le moteur.

4- Appuyer **2 secondes** sur la touche "stop" pour valider le réglage, le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. L'opération est terminée. Passer au §4.



- 1- Positionner le moteur sur le point d'arrêt bas souhaité à l'aide des touches "descente" et "montée".
- 2- Appuyer simultanément sur les touches "stop" et "montée" pour mémoriser le point d'arrêt bas. Le moteur se met automatiquement en rotation en montée.
- 3- Appuyer sur la touche "stop" pour immobiliser le moteur.
- 4- Appuyer 2 secondes sur la touche "stop" pour valider le réglage, le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. L'opération est terminée. Passer au §4.



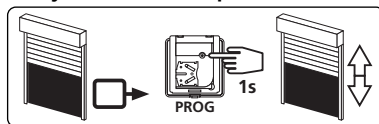
- 1- Positionner le moteur sur le point d'arrêt bas souhaité à l'aide des touches "descente" et "montée".
- 2- Appuyer simultanément sur les touches "stop" et "montée" pour mémoriser le point d'arrêt bas. Le moteur se met automatiquement en rotation en montée.
- 3- Lorsque le moteur arrive au point d'arrêt haut souhaité, Appuyer sur la touche "stop".
- 4- Si nécessaire, affiner le réglage à l'aide des touches "descente" et "montée".
- 5- Appuyer sur les touches "stop" et "descente" pour mémoriser le point d'arrêt haut. Le moteur se met automatiquement en rotation en descente.
- 6- Appuyer 2 secondes sur la touche "stop" pour valider les réglages fin de course. Le moteur s'arrête puis effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. L'opération est terminée. Passer au §4.

⚠ - **Après ces opérations vous pouvez programmer l'émetteur utilisé précédemment comme premier point de commande. dans ce cas, passez au chapitre §4.**

4 Programmation du premier point de commande individuelle

⚠ - **Cette opération ne peut être effectuée que depuis l'émetteur ayant effectué l'opération 3.1b.**

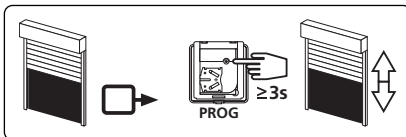
- Appuyer environ 1 seconde sur la touche "PROG" de l'émetteur. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre. **Votre émetteur est maintenant programmé et commande le moteur en mode stable. Toutes les fonctions décrites §6 sont actives.**



5 Programmation d'un nouveau point de commande (individuelle, groupe ou générale)

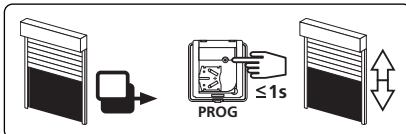
5.1 - Ouvrir la mémoire du moteur depuis l'émetteur de commande individuelle :

- Appuyer environ 3 secondes sur la touche "PROG" de l'émetteur de commande individuelle. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre.



5.2 - Valider l'opération depuis le nouvel émetteur à programmer :

- Appuyer environ 1 seconde sur la touche "PROG" du nouvel émetteur. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre.



- Si votre nouveau point de commande est une **commande de groupe** : répéter les opérations **5.1** et **5.2** pour chaque moteur du groupe.
- Si votre nouveau point de commande est une **commande générale** : répéter les opérations **5.1** et **5.2** pour chaque moteur de l'installation.
- Pour supprimer un émetteur de la mémoire du moteur : Effectuer les opérations **5.1** depuis l'émetteur de commande individuelle et l'opération **5.2** depuis l'émetteur à supprimer.

6 Fonctionnement du moteur T3.5 DC EHZ

- 6.1 - Avec une batterie en bon état de charge, les commandes possibles sont : Montée, stop et descente. Il est également possible de commander une position intermédiaire (voir §7).
- 6.2 - **Fonction détection du gel** : Un blocage du volet en présence de gel à la montée provoque l'arrêt du moteur.
- 6.3 - **Fonction détection d'obstacle** : Un blocage du volet en présence d'un obstacle à la descente provoque l'arrêt du moteur, puis une inversion du mouvement.
- 6.4 - **Fonction protection de la batterie contre la décharge excessive** : Avant chaque opération de montée ou de descente, le moteur contrôle la tension de la batterie.

Si la tension est inférieure à 11,5V : Le moteur marquera un temps d'arrêt au début de chaque ordre de montée. La descente n'est possible qu'en donnant plusieurs impulsions sur la touche "descente".

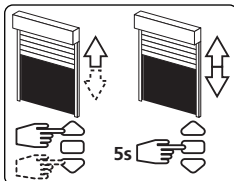
Si la tension est inférieure à 10V : Le récepteur n'acceptera aucun ordre de commande.

Dans les deux cas, utiliser le chargeur de dépannage afin d'effectuer une recharge rapide de la batterie. Le fonctionnement du moteur redeviendra normal uniquement si la tension de la batterie remonte au dessus de 12V.

7 Enregistrement / commande de la position intermédiaire

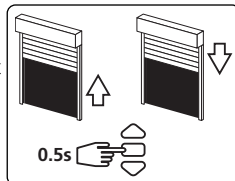
Enregistrement :

- Positionner le moteur sur la position intermédiaire désirée.
- Appuyer 5s sur la touche "stop". Le moteur effectue une rotation de 1/2 s dans un sens puis dans l'autre.



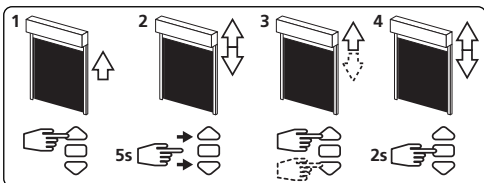
Commande :

- Appuyer sur la touche "stop" pendant 0,5s. Le moteur rejoint la position intermédiaire.



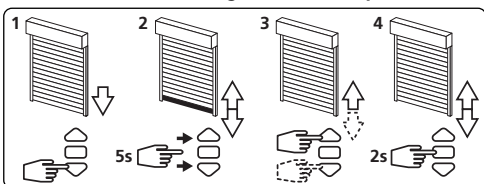
8 Ré-ajustement des positions de fins de course

8.1 - Ré-ajustement des positions de fins de course haut (montages B et D uniquement)



- 1- Positionner le moteur sur le point d'arrêt haut réglé en §3.3 à l'aide de la touche "montée".
- 2- Appuyer simultanément sur les touches "montée" et "descente" pendant 5 secondes. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre.
- 3- Affiner le réglage à l'aide des touches "descente" et "montée" pour obtenir la position de fin de course souhaitée.
- 4- Appuyer 2 secondes sur la touche "stop". Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre, la nouvelle position de fin de course est mémorisée.

8.2 - Ré-ajustement des positions de fins de course bas (montages C et D uniquement)



- 1- Positionner le moteur sur le point d'arrêt bas réglé en §3.3 à l'aide de la touche "descente".
- 2- Appuyer simultanément sur les touches "montée" et "descente" pendant 5 secondes. Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre.
- 3- Affiner le réglage à l'aide des touches "descente" et "montée" pour obtenir la position de fin de course souhaitée.
- 4- Appuyer 2 secondes sur la touche "stop". Le moteur effectue une rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre, la nouvelle position de fin de course est mémorisée.

⚠ - Le ré-ajustement est automatique tous les 56 cycles (pendant 3 cycles) ou après une coupure d'alimentation secteur dans les cas suivants : Fin de course Haut, montages A et C, Fin de course bas, montages A et B.

9 Annulation de la programmation

9.1 - Couper l'alimentation du moteur pendant 2 secondes.

- Mettre le moteur sous tension pendant 7 secondes.
- Couper l'alimentation du moteur pendant 2 secondes.
- Rétablir l'alimentation du moteur. Celui-ci effectue une rotation dans un sens quelconque pendant 5 secondes.

Le moteur se trouve maintenant en mode annulation de la programmation.

9.2- Ensuite valider l'annulation de la programmation du moteur concerné depuis l'émetteur de commande individuelle ou depuis un nouvel émetteur.

- Appuyer plus de 7 secondes sur la touche "PROG" de l'émetteur. Maintenir l'appui jusqu'à ce que le moteur effectue une première rotation de 0,5 seconde dans un sens puis dans l'autre, puis quelques seconde plus tard une seconde rotation de 0,5 seconde dans les deux sens.

La mémoire du moteur est maintenant complètement vidée. Effectuer de nouveau la programmation complète du moteur (§3).

